

Fike Corporation

DOHOGNE SYSTEM

Résumé:	Poussières Standard Disque de rupture			
	Volume	V	= 864.0	m3
	Longueur / diamètre (eff)	L/De	= 1.90	
	Résistance (surpression)	P	= 0.60	bar
	Surpression d'explosion	Pmax	= 8.4	bar
	Constante spéc. du produit	Kmax	= 140	m·bar/s
	Surpression d'activation	Pstat	= 0.10	bar
	Surface de décharge (équiv.)	A	= 12.33	m2
	Tuyau de décharge (longueur)	LA	= 0.0	m

Récepteur:	Pression de service (abs)	Pb	=	bar
Répartition:	Standard			
	Hauteur de chute	H	=	m
Pneumatique:	Diamètre de la tubulure	DF	=	m
	Vitesse de l'air primaire	vF	=	m/s
	Débit d'air	Q	=	m ³ /h
Chute par gravité:	Débit de produit	MP	=	kg/h
	Longueur de l'ouverture	LO	=	m
	Largeur de l'ouverture	WO	=	m
	Diamètre (équivalent)	DF*	=	m
Produit:	Surpression d'explosion	Pmax	= 8.4	bar
	Constante spéc. du produit	Kmax	= 140	m·bar/s
	Proportion de solvant	LM	= 0.00	%
	Poussière métallique		= non	
Décharge:	Disque de rupture:			
	Surface (équivalent)	A	= 12.33	m ²
	Surface (géométrique)	Ag	= 12.33	m ²
	Forme		= rond	
	Diamètre	DE	= 4.0	m
	Largeur	WE	=	m
	Longueur	LE	=	m
	Surpression d'activation	Pstat	= 0.10	bar
	Efficacité de la décharge	EF	= 1.000	Ae/Ag
	Poids spécifique	GE	= 0.5	kg/m ²
	Résistance au vide	VRes	=	mbar
	Surface d'aspiration	SAe	=	m ²
Tuyau:	Longueur	LA	= 0.0	m
	Angle de décharge	WAr	= 0.0	° (deg)
Addendum:	Force de réaction maximale	FR	= 880.7	kN
	Durée de la réaction	td	= 1634	ms
	Impulsion totale	IR	= 749	kN·s
	Longueur de flamme, horizontale	LFh	= 60.0	m
	Longueur de flamme, verticale	LFv	= 48.0	m
	Largeur de flamme	WF	= 26.7	m
	Pression externe maximale	PAm _{ax}	=	mbar
	à la distance de	Rs	=	m
	Pression externe	Pa	=	mbar
	à la distance de	Rx	=	m

WinVent 3.1 / MICHOEL / test.wvt / 07/05/2018